







Melitta Europa Umwelterklärung 2020 / Update 2022

VERANTWORTUNG FÜR DIE UMWELT





Für die Unternehmensgruppe Melitta ist Nachhaltigkeit ein Unternehmenswert und ein wichtiger Bestandteil der Unternehmenspolitik. Die Melitta Europa GmbH & Co. KG leistet hierzu einen wesentlichen Beitrag. Bereits seit dem Jahr 2000 unterhält die Melitta Europa GmbH & Co. KG, Standort Minden ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem. In unserer Nachhaltigkeitsstrategie "Mission Eco & Care" für die Jahre 2004 bis 2024 wurden alle Maßnahmen gebündelt.

Umweltschutz ist ein wesentliches Handlungsfeld dieser Strategie. Umweltschutz bedeutet für uns Einbeziehung der Gesichtspunkte der Umweltschonung bei allen unseren Entscheidungen, die größtmögliche Umweltverträglichkeit unserer Produkte sowie die Senkung der Ressourcenverbräuche. Darin sehen wir unsere Verantwortung bei der Erhaltung der natürlichen Umwelt als Lebensgrundlage heutiger und zukünftiger Generationen. Alle Unternehmen müssen sich heute und in Zukunft dieser großen Aufgabe stellen. Nur ökologisch verantwortliches Handeln erlaubt mittel- und langfristig die volle Nutzung der durch die soziale Marktwirtschaft gebotenen gesellschaftlichen und wirtschaftlichen Chancen.

Entsprechend der Entscheidung der Geschäftsführung der Melitta Europa GmbH & Co. KG wurde für den Standort Minden das Umweltmanagementsystem gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 des Europäischen Parlaments und des Rates in der aktuell gültigen Fassung über die freiwillige Teilnahme von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung eingeführt und weiterentwickelt. Mit der vorliegenden Umwelterklärung wollen wir die Kernaussagen der interessierten Öffentlichkeit zugänglich machen.

Katja Möller Geschäftsführerin

Minden, im August 2023



UNSER UNTERNEHMEN

Melitta wurde 1908 in Dresden von Melitta Bentz gegründet. Die Unternehmensidee war so einfach wie genial – nämlich eine Methode zu erfinden, mit der Kaffee bekömmlicher gemacht wird. Das Kaffeefiltern mit Filter und Papier ist heute weltweit bekannt und mit der Marke Melitta® verbunden. Seit 1929 befindet sich der Hauptsitz der Melitta-Gruppe in Minden.

Die Melitta Europa GmbH & Co. KG vertreibt Produkte rund um die Kaffeezubereitung, wie Filtertüten®, Kaffeemaschinen und -vollautomaten. Produkte der Marke Melitta® werden in verschiedenen Vertriebskanälen, wie Lebensmitteleinzelhandel und Fachhandel, vertrieben. Die Hauptabsatzmärkte liegen in Deutschland, Frankreich, Österreich, Skandinavien, Belgien und den Niederlanden. Das Geschäft mit Teezubereitungsprodukten der Marke Cilia® wurde zum 31.12.2022 beendet.

Zum 01.01.2016 wurden im Rahmen einer unternehmensgruppenweiten Neugestaltung innerhalb der Melitta Europa GmbH & Co. KG aus dem Geschäftsbereich Haushaltsprodukte zwei Geschäftsbereiche gebildet, der Geschäftsbereich Kaffeezubereitung und der Geschäftsbereich Sales Europe. Diese stellen den jetzigen Validierungsumfang dar.

Der Umsatz 2022 des Geschäftsbereiches Kaffeezubereitung betrug 192 Mio. €. Der Geschäftsbereich Sales Europe erzielte 480 Mio. € Umsatz.

Am Standort Minden beschäftigten beide Geschäftsbereiche 493 Mitarbeiter im Jahr 2022.

Angrenzend an das Firmengelände befindet sich seit 2018 der Unternehmensbereich Melitta Professional Coffee Solutions GmbH & Co. KG (MPCS). Seit Mitte 2018 wird im ehemaligen Faltschachtelwerk eine Produktion für die Melitta Single Portions GmbH & Co. KG (MSP) aufgebaut. Diese Produktion ist nicht Bestandteil der EMAS-Validierung.



Melitta® KAFFEE ZUBEREITUNG

UNSER UNTERNEHMEN – STANDORTBESCHREIBUNG UND UMWELTBELANGE

Das Hauptprodukt sind Melitta®-Filtertüten®, die in den Qualitäten ungebleicht/naturbraun, chlorfrei gebleicht und ungebleicht mit 40 % Bambus, einer schnell nachwachsenden Pflanze, hergestellt werden. Das Filterpapier wird auf einer Papiermaschine hergestellt. Daneben produziert Melitta Europa GmbH & Co. KG auch Papier für Industriekunden.

Der Zellstoff wird per Seeschiff bei deutschen Seehäfen angeliefert und von dort aus mit der Bahn nach Minden transportiert. Dampf bezieht das Melitta-Werk aus einem neben dem Standort befindlichen Blockheizkraftwerk (BHKW), dessen Betreiber der Energieversorger Energieservice Westfalen Weser GmbH ist. Melitta Europa verbessert die positive Energiebilanz des Blockheizkraftwerks, indem das ganze Jahr über Dampf abgenommen wird. Die Papierherstellung benötigt Wasser, das aus eigenen Brunnenanlagen gefördert wird. Das Abwasser wird über ein Siebrechenwerk und eine Messstation in die örtliche Kanalisation geleitet. Die fertigen Papierrollen gehen in ein Rollenlager, aus dem sie durch die Papierverarbeitung entnommen werden.

Das Filterpapier wird in der Papierverarbeitung zu Filtertüten® verarbeitet. Die bei diesem Prozess entstehenden Stanzreste werden sofort abgesaugt, sortenrein in Ballen gepresst und dem Prozess der Papierherstellung wieder zugeführt. Dafür wurde in 2014 in eine neuartige, ressourcenschonende Absauganlage investiert.

Die Filtertüten® werden in Faltschachteln verpackt, die in den letzten Jahren auf ein technisch vertretbares Maß verkleinert wurden. Diese Faltschachteln werden überwiegend in Papp-Trays mit Papierbanderole verpackt und auf Mehrwegpaletten mit Stretchfolie gesichert.

Damit konnte die Gesamtverpackung auf ein Minimum reduziert werden. Die produzierten Paletten werden einem externen Dienstleister zum Versand übergeben.

Daneben befinden sich am Standort der zentrale Kundendienst für Haushaltsgeräte, mehrere Labore und die Verwaltung. Weiterhin vertreibt die Melitta Europa Handelsware wie Kaffeevollautomaten, Kaffeemaschinen, Wasserkocher, Mühlen und Milchaufschäumer sowie Accessories. Diese Produkte werden durch Melitta Europa spezifiziert und eingekauft. Regelmäßige Lieferantenaudits und Produktprüfungen stellen die umweltgerechte Produktion der Waren sowie die Einhaltung der Qualitäts- und Umweltansprüche an die Produkte sicher.

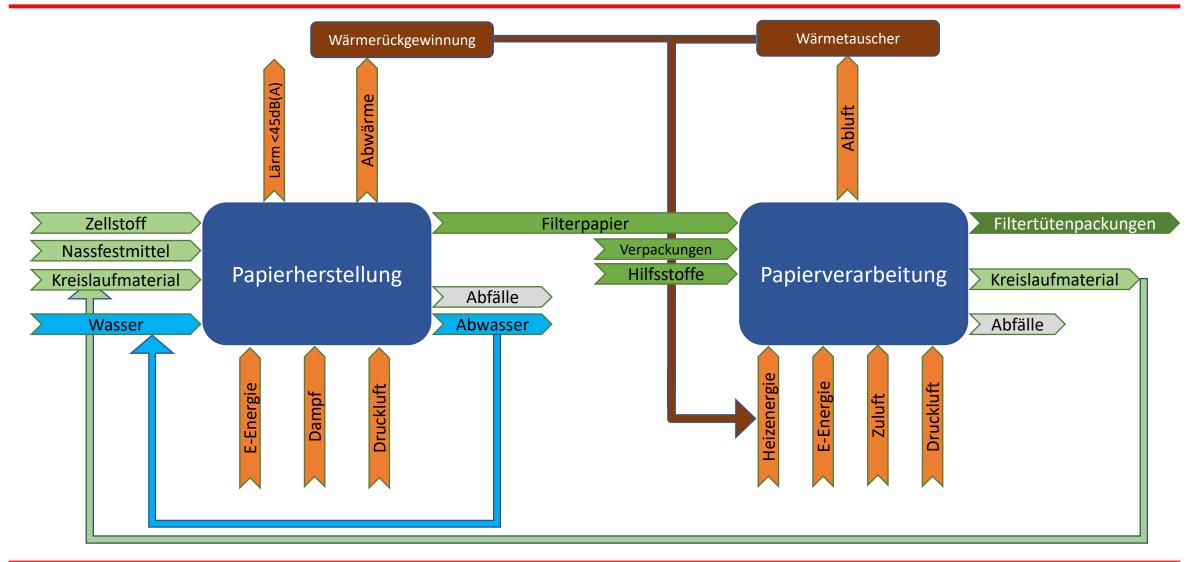








UNSER UNTERNEHMEN – PROZESSDIAGRAMM



UNSERE UMWELTPOLITIK





Die Geschäftsleitung ist verantwortlich für den Umweltschutz im Unternehmen. Die Umweltpolitik umfasst die Festlegung von allgemeinen Grundsätzen und Leitgedanken zu umweltgerechtem Handeln im Rahmen der wirtschaftlichen Tätigkeit.

Unsere Umweltpolitik entspricht inhaltlich voll den Vorgaben der "Umweltleitlinien der Unternehmensgruppe Melitta".

Mit unserer Umweltpolitik, den abgeleiteten Zielen und Maßnahmen verpflichten wir uns zu einer fortlaufenden Verbesserung unserer Einflüsse auf die Umwelt:

- Durch unsere Arbeit im Umweltausschuss und regelmäßige Information der Mitarbeiter sowie Schulungen in relevanten Bereichen fördern wir das Verantwortungsbewusstsein für die Umwelt auf allen Ebenen unseres Unternehmens.
- Bei Investitionen oder Anlagenergänzungen werden mögliche Umweltauswirkungen im Voraus bedacht und ggf. entsprechende Vorsorgemaßnahmen eingeplant.
- Durch die 1. Umweltprüfung und folgende interne Umweltprüfungen erfassen und beurteilen wir die Auswirkungen unserer Tätigkeiten und entwickeln ggf. Maßnahmen zur weiteren Entlastung der Umwelt.

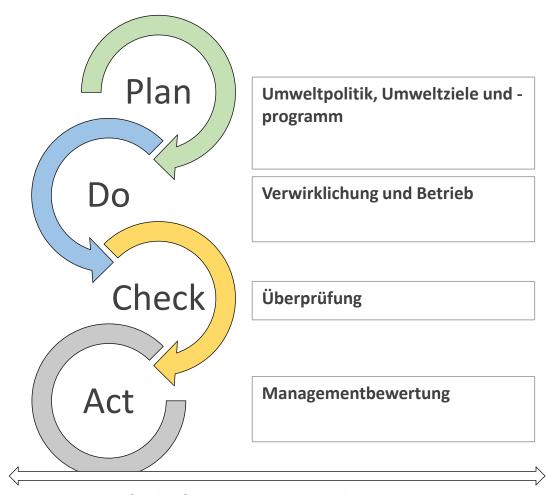
- Unvermeidbare Emissionen werden durch entsprechend verfügbare Technologien minimiert.
- Durch regelmäßige Überprüfungen gleichen wir unsere Politik und die daraus gefolgerten Ziele und Maßnahmen mit der tatsächlichen Entwicklung des Unternehmens ab. Bei Bedarf werden entsprechende Korrekturen eingeleitet, um unsere Politik, Ziele und Programmpunkte zu erfüllen.
- Durch anlageninterne Vorkehrungen stellen wir sicher, dass unfallbedingte Störungen nicht zur Beeinträchtigung der Umwelt führen.
- Im Rahmen des Umweltmanagementsystems informieren wir jährlich die Öffentlichkeit zu den Umweltauswirkungen unseres Unternehmens und fordern zum Dialog auf.
- Wir werden auf unsere Zulieferer und ggf. auf dem Betriebsgelände arbeitende Vertragspartner dahingehend einwirken, dass sie die gleichen oder die ihrer Tätigkeit entsprechenden Umweltnormen berücksichtigen. Dies wird in Zukunft auch verstärkt ein Kriterium bei der Auswahl von Zulieferern sein.
- Im Rahmen des vorausschauenden Umweltschutzes verpflichten wir uns zur Einhaltung der gesetzlichen Bestimmungen.





Das Umweltmanagementsystem der Melitta Europa GmbH & KG in Minden dient der umweltorientierten Co. Betriebsführung unter Berücksichtigung wirtschaftlicher Aspekte. Das Umweltmanagementsystem ist Bestandteil eines übergreifenden Qualitäts-/Umweltmanagementsystems enthält auch Elemente des Energiemanagements, Arbeitssicherheit. des Gesundheitsschutzes Notfallmanagements. Zentrales Ziel ist die kontinuierliche Verbesserung des betrieblichen Umweltschutzes und der Sicherheit. Das beschriebene Umweltmanagementsystem gilt für den Standort Minden.

Die Geschäftsführung nimmt die Gesamtverantwortung für Qualität und Umweltschutz wahr. Sie ist verantwortlich für die Umsetzung und Einhaltung der im Umweltschutz geltenden gesetzlichen Anforderungen.



fortlaufende Verbesserung der Leistung



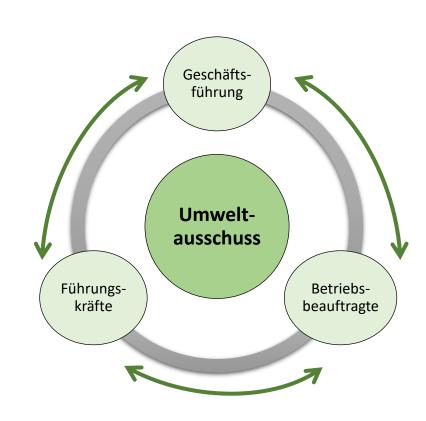


Die Geschäftsführung bestellt den Umweltbeauftragten, um die Festlegung, Verwirklichung und Aufrechterhaltung des Umweltmanagementsystems (UMS) sicherzustellen und der Geschäftsleitung über die Leistung des UMS als Verbesserungsgrundlage zu berichten.

Der Umweltbeauftragte unterstützt und koordiniert die Arbeit der Betriebsbeauftragten für Gewässerschutz, Strahlenschutz, Arbeitssicherheit, Gefahrgut, Immissionsschutz, Abfall, Hygiene sowie Energie. Die Beauftragten nehmen dabei insbesondere die Überwachung der gesetzlichen Auflagen und internen Regelungen wahr, stehen jedoch auch allen Fragen der Führungskräfte im Bereich des Umweltschutzes zur Verfügung.

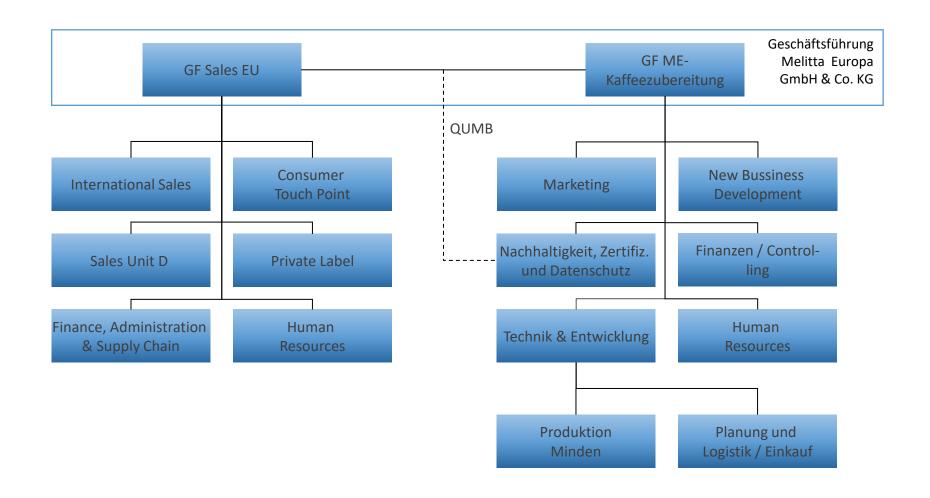
Ein zentrales Element im betrieblichen Umweltschutz ist der Umweltausschuss, der geschäftsbereichsübergreifend tätig ist. Ihm gehören an:

- > der Qualitäts- und Umweltmanagementbeauftragte
- > die Betriebsbeauftragten für Umweltschutz
- der Produktionsleiter
- > der Energiebeauftragte
- > der Geschäftsleiter Technik & Entwicklung
- und weitere Mitarbeiter, Betriebsbeauftragte, Umweltauditoren nach Bedarf





UNSERE UMWELTMANAGEMENTSYSTEM - ORGANIGRAMM



(Ausschnitt, Stand vom 07.08.2023)



AUFBAU- UND ABLAUFORGANISATION

Grundsatz des Umweltmanagementsystems ist, dass die Verantwortung für die Einhaltung bindender Verpflichtungen den Führungskräften des jeweiligen Bereiches obliegt. Die Bereiche stellen die notwendige Qualifikation und Unterweisung der Mitarbeiter sicher. Wenn erforderlich, erstellen diese Verfahrens- und Arbeitsanweisungen zur näheren Erläuterung.

Der Bereich Nachhaltigkeit/Zertifizierungen und Datenschutz überprüft und dokumentiert regelmäßig die Einhaltung der bindenden Verpflichtungen. Die Erreichung der Umweltziele und Umweltprogramme wird selbstständig durch die Bereiche überprüft.

Unterstützung finden die Bereiche durch die internen Audits (Umweltbetriebsprüfung), die gemäß einem rollierenden (3-Jahres-Zyklus) Auditplan in jedem Bereich durchgeführt werden. Schwerpunkt ist hierbei, die Anwendung, Wirksamkeit und Dokumentation des Umweltmanagementsystems zu prüfen und Korrekturmaßnahmen zu vereinbaren. Daneben ist es Ziel der Auditgespräche, Mitarbeiter und Bereiche zu informieren und umweltrelevante Verbesserungspotentiale zu ermitteln.

Der Umweltausschuss trifft sich einmal im Jahr. Er bewertet die Umweltaspekte am Standort Minden. Dabei werden unter anderem die Erkenntnisse der Audits und die jährlich aktualisierte Input-/Output-Bilanz verwendet. Weiterhin verabschiedet er Umweltziele und programme und prüft den Fortschritt der Zielerreichung.



Abb.: Tambourwechsel am Umroller der Papierherstellung



UNSERE UMWELTASPEKTE

Die Ermittlung und jährliche Bewertung unserer Umweltaspekte erfolgt durch den Umweltausschuss. Es werden alle direkten Aspekte unter normalen und besonderen Betriebsbedingungen sowie die indirekten Umweltaspekte betrachtet. Die verwendeten Kriterien für die Identifizierung bedeutender Umweltauswirkungen sind:

- Höhe des Umweltverbrauchs ist höher als in einem "normalen" Betrieb
- Umweltaspekt ist außerhalb des Firmengeländes direkt wahrnehmbar
- Größeres umweltrelevantes Risiko durch die betreffende Anlage
- Umweltrechtliche Pflichten oder Auflagen werden nicht oder nicht voll umgesetzt
- Umweltaspekt kann im Produkt wahrnehmbar oder messbar sein
- Auf das Unternehmen extern wirkender bedeutender Umweltaspekt

Ein erfülltes Kriterium führt zur Einstufung "bedeutend".

Im Ergebnis wurden dabei nebenstehende Aspekte als bedeutend beurteilt:

Bedeutender Umweltaspekt	Erläuterung	Beeinflussbarkeit
Verbrauch von Brunnenwasser und Trinkwasser	Papierherstellung ist wasserintensiv.	Es wurden bereits große Einsparungen vorgenommen. Ziel ist nun, den Status zu halten. Mitarbeitersensibilisierung
Energieverbrauch, Elektro- und Wärme- energie	Papierherstellung ist energieintensiv.	Transparenz schaffen, diverse Energieeffizienzmaßnahmen und techn. Optimierung, Mitarbeitersensibilisierung
Sensibilisierung der Mitarbeiter hinsichtlich Nachhaltigkeit	Die Bedeutung von Nachhaltigkeit nimmt zu. Deshalb ist die Einbeziehung aller Mitarbeiter wichtig.	Unterweisungen, Info-Veranstaltungen, Infos im Intranet, Aktionen (z. B. Büroentsorgung geplant)
Nachhaltigkeit des Rohstoffes Zellstoff	Zellstoff ist unser Hauptrohstoff. Es wird nur Zellstoff aus nachhaltiger Forstwirtschaft verwendet. Steigende Anforderungen erfordern eine kontinuierliche Anpassung unserer Prozesse.	Spezifikationen up-to-date halten Lieferantenbewertung, Zertifizierungen: FSC, PEFC, Blauer Engel, Nordic Ecolabel Life-Cycle-Analysen
Umweltverträglichkeit unserer Produkte	Die Umweltverträglichkeit unserer Produkte spielt für unsere Kunden eine wichtige Rolle und ist deshalb ein Schwerpunkt des Entwicklungs- prozesses.	Produktbewertung gem. "Mission eco & care", Zertifizierungen (s. o.) sowie Recyclingfähigkeit / Kompostierbarkeit und Verwendung von Recyclingmaterial, wo möglich





Umweltziele

Im Jahr 2014 wurden alle Nachhaltigkeitsmaßnahmen zu einer Nachhaltigkeitsstrategie zusammengeführt und mit entsprechenden strategischen Zielen bis 2024 sowie einer Maßnahmenplanung versehen. Das Handlungsfeld "Umweltschutz am Standort" entspricht dem ehemaligen Umweltprogramm. Die strategischen Ziele für 2024 sind:

- Spezifischen Energieverbrauch gegenüber 2004 um 30 % senken
- Spezifischen Wasserverbrauch gegenüber 2004 um 50 % senken
- Spezifische Abwassermenge gegenüber 2004 um 60 % senken
- Abfallquote der zu beseitigenden Abfälle je Produktionsmenge von 0,65 % auf 0,2 % um 70 % senken

Lebenswegbetrachtung der Produkte

Im Rahmen der Nachhaltigkeitsstrategie der Melitta Unternehmensgruppe sind für uns die Zielbilder Zellstoff und Elektrogeräte der Zukunft relevant. Ein wesentlicher Baustein hierzu ist die Weiterentwicklung der "Mission Eco & Care" als Maßstab der Nachhaltigkeit unserer Produkte. Die Kriterien orientieren sich am Produktlebenszyklus – Herstellung, Nutzung und End-of-Life der Produkte. Updates hierzu finden Sie unter Melitta.de. Im Jahr 2023 haben wir eine Life-Cycle-Analyse für unsere Filtertüten durchführen lassen, um Verbesserungspotentiale zu ermitteln.

Rechtliche Bestimmungen

Die für uns wesentlichen umweltrechtlichen Bestimmungen für den Betrieb der Papiermaschine kommen aus den folgenden Bereichen:

- Bundes-Immissionsschutzgesetz
- 4., 5. und 9. Verordnung zur Durchführung des BImSchG
- Wasserhaushaltsgesetz
- Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen
- Kreislaufwirtschaftsgesetz
- sowie anderer Rechtsbereiche, wie z. B. das Verpackungsgesetz.

Die Änderungen dieser und weiterer Vorschriften werden vierteljährlich dokumentiert und deren Einhaltung geprüft. Des Weiteren wurden zur Bewertung der Rechtssicherheit interne und externe Auditberichte in Bezug auf umweltrelevante Feststellungen sowie umweltrechtliche Genehmigungen berücksichtigt. Wir haben keine Rechtsverstöße festgestellt.

UMWELTDATEN



Rohstoffe

Als Faserrohstoff der Papierherstellung wird chlorfrei gebleichter bzw. ungebleichter Frischzellstoff eingesetzt, der alle lebensmittelrechtlichen Vorgaben einhält. Als Rohkarton für Produktverpackungen setzt Melitta Europa Duplexkarton mit 95 % Recyclinganteil ein. Auf diese Weise wird ein ressourcenschonender Rohstoff verarbeitet.

Hilfs- und Betriebsstoffe

Hierbei handelt es sich um lebensmittelrechtlich zugelassene Hilfsstoffe bei der Papierherstellung und Papierverarbeitung. Hinzu kommen Verpackungsmaterialien der Papierverarbeitung. Lagerung und Verarbeitung entsprechen den geltenden Vorschriften.

Wasser / Abwasser

Melitta Europa GmbH & Co. KG betreibt in der Papierherstellung konsequente Wassereinsparung durch Kreislaufführung. In den letzten Jahren konnten dadurch der Frischwassereinsatz und die Abwassereinleitung beträchtlich reduziert werden. Die Abwassergrenzwerte für die Einleitung in das öffentliche Kanalnetz und die zusätzlichen Vereinbarungen mit der Stadt Minden werden deutlich unterschritten und damit sicher eingehalten.

Abfälle

Melitta Europa GmbH & Co. KG betreibt eine strikte Trennung der Abfälle nach den Vorschriften des Kreislaufwirtschaftsgesetzes. Der

überwiegende Anteil an verwertbaren Abfällen ist Papier und Pappe. Die zu beseitigenden Abfälle sind überwiegend hausmüllähnlicher Abfall sowie Gewerbeabfälle, für die keine Verwertungsmöglichkeit besteht. Für den Reparaturservice steht der Bereich Elektroschrott im Vordergrund.

Energieverbrauch

Papiererzeugung ist energieintensiv. Es ist permanentes Ziel, unseren Energieverbrauch zu reduzieren. Melitta Europa GmbH & Co. KG betreibt keine eigenen energietechnischen Anlagen. Wir beziehen Strom und Dampf ausschließlich fremd.

Emissionen

Die Melitta Europa GmbH & Co. KG gibt jährlich einen PRTR-Bericht (Pollutant Release and Transfer Register) zum Nachweis der Einhaltung gesetzlichen Bestimmungen ab. Bezüglich Lärm und Geruchsemissionen besteht für die Nachbarschaft keine Beeinträchtigung. Beschwerdefall wird dies über lm ein Beschwerdemanagement bearbeitet. Melitta Europa GmbH & Co. KG betreibt keine eigene Energieversorgung und hat deshalb keine prozessbedingten Emissionen im Sinne des TEHG. Ende 2022 wurde durch die zuständige Bezirksregierung Detmold eine Umweltinspektion mit einer minimalen Beanstandung, die sofort korrigiert wurde, durchgeführt.



UNSERE INPUT-/OUTPUT-BILANZ

Für die Jahre 2018 bis 2021 haben wir die Daten im Rahmen unserer Input- bzw. Output-Bilanz zusammengestellt. Die Inputbilanz umfasst die Rohstoffe, Hilfsstoffe, Betriebsstoffe, Wasser, Energie sowie Biodiversität. Die Output-Bilanz umfasst die Kategorien Produkte, Abfälle, Abwasser und Emissionen.

INPUT 2018-2022								
Input		2018	2019	2020	2021	2022	Einheit	
Rohstoffe	Zellstoff	20.470	20.772	19.284	19.618	22.424	t	
	Verschnitt	8.839	7.458	7.131	6.493	5.819	t	
	Nassfestmittel	232	225	214	216	227	t	
	Faltschachteln + Einleger	118.064	104.231	104.381	92.939	83.976	Tsd Stck	
	Wellpappteile/Trays	7.640	7.082	7.268	6.675	6.323	Tsd Stck	
	Etiketten	18.154	7.316	7.478	6.832	6.170	Tsd Stck	
	Banderolenpapier	94	83	96	90	82	t	
	Zwischenlagepapier	47	38	16	17	12	t	
	Leim	33	27	25	24	20	t	
Hilfsstoffe	Natronlauge	24	26	13	6	8	t	
	Natriumchloritlösung	17	18	1,3	0	0	t	
	Biozid Butrol (ab 2020, Ersatz für NaCl-Lösung)	./.	./.	6,7	12	9	t	
	Salzsäure	17	17	1	0,5	0	t	
	Ethanol	183	124	86	93	78	m³	
	Eisendraht	39	33	33	27	23	t	
	Entschäumer PA49F	6	6	7	7	8	t	
Betriebsstoffe	H1-Öl	1.505	1.290	860	1.290	832	I	
	Salz für Wasserenthärtung	44	44	44	66	96	t	
Wasser	Brunnenwasser Papiermaschine	78.243	75.794	75.387	78.933	84.257	m³	
	Stadtwasser alle anderen Bereiche	6.920	7.442	6.286	4.623	5.763	m³	
	Wasser gesamt	85.163	83.236	81.673	83.556	90.020	m³	
Energie	Elektroenergie gesamt	23.669	22.098	21.338	21.051	21.387	MWh	
	davon Papiermaschine	15.356	15.048	14.562	14.979	15.788	MWh	
	davon Papierverarbeitung	6.672	5.678	5.442	4.872	4.473	MWh	
	davon alle anderen Bereiche	1.641	1.372	1.334	1.199	1.126	MWh	
	Anteil erneuerbare Energien (Energiemix)	2.330	3.355	322	314	9*	MWh	
	Dampf gesamt	42.314	41.628	38.220	40.354	40.518	MWh	
	davon PM	37.296	36.580	33.013	34.058	35.233	MWh	
	davon Heizung Gebäude	5.018	5.048	5.207	6.296	5.285	MWh	
	Gas für Gebäudeheizung in MWh	762	697	585	726	525	MWh	
Biodiversität	Flächenverbrauch (Grundstücksfläche)	90.000	90.000	90.000	90.000	90.000	m^2	
	Versiegelte Fläche	73.000	73.000	73.000	73.000	73.000	m ²	
	Naturnahe Fläche am Standort	17.000	17.000	17.000	17.000	17.000	m²	
	Naturnahe Fläche abseits des Standortes	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	m ²	

OUTPUT 2018-2022								
Output		2018	2019	2020	2021	2022	Einheit	
Produkte	Filterpapier	28.278	27.460	25.827	25.885	26.835	t	
	Filtertütenpackungen normiert	250.582	211.359	202.181	184.359	165.426	Tsd Stck	
Abfälle	Abfälle Gesamt	671,8	835,1	688,6	605,3	608,5	t	
(Nur Melitta	davon zur Verwertung, u.a.	575,3	713,3	603,3	539,4	546,5	t	
Europa GmbH & Co.KG ohne Cofresco	nichtchlorierte Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle auf Mineralölbasis	3,0	1,5	2,8	1,1	2,4	t	
Frischhaltepro- dukte GmbH &	Papier und Pappe	307,9	397,3	331,8	298,3	321,6	t	
Co.KG und ohne	Kunststoff (inkl. Kunstoffverpackungen)	38,4	28,9	26,3	21,3	11,9	t	
MBSC GmbH & Co.KG)	Holz	20,6	34,9	5,7	10,0	14,9	t	
CO.KG)	Bleibatterien	0,0	0,8	1,1	0,0	0,0	t	
	Aluminium	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	t	
	Eisen und Stahl	118,7	179,0	128,0	108,9	105,0	t	
	Kabel	1,5	7,3	4,5	2,8	2,6	t	
	Glas	4,2	0,0	0,0	0,0	0,0	t	
	Gebrauchte elektrische und elektronische Geräte	78,3	59,5	68,3	73,4	66,5	t	
	Biologisch abbaubare Abfälle	0	5	6,6	6,1	5,1	t	
	Siedlungsabfälle zur Verwertung			19,9	14,5	12,0	t	
	davon zur Beseitigung, u.a.	96,5	121,8	85,3	65,8	62,0	t	
	Siedlungsabfälle zur Beseitigung	96,5	121,8	85,3	65,8	62,0	t	
	Gefährliche Abfälle von Gesamt	4,1	4,4	6,5	2,4	3,9	t	
Abwasser	Abwasser PM (Brunnenwasser)	22.770	21.804	26.585	30.496	31.465	m³	
	Abwasser alle anderen Bereiche (Stadtwasser)	6.920	7.442	6.286	4.623	5.763	m³	
	Abwasser gesamt	29.690	29.246	32.871	35.119	37.228	m³	
Emissionen	CO ₂	0	0	0	0	0	t CO2 eq	
	Weitere Treibhausgase (CH ₄ , N ₂ O, Hydrofluorcarbonat, Perfluorcarbonat, NSF ₃)	0	0	0	0	0	t CO2 eq	
	SO ₂ , NO _X , PM	0	0	0	0	0	kg	

^{*}Geringer Netzstrombedarf auf Grund Umstellung der Steuerung des BHKW nach Lastgang





Im Folgenden werden die Kernindikatoren zusammengestellt, die für die Umweltleistung wesentlich sind.

Kategorie	Kernindikator	2018	2019	2020	2021	2022	Einheit
Materialeffizienz	z Zellstoff / t prod. Papier		0,76	0,75	0,76	0,84	t/t
	Salz für Wasserenthärtung		1,60	1,70	2,55	3,58	kg / t
Wasser	Wassereinsatz PM / t prod. Papier	3,01	3,03	3,16	3,23	3,35	m³ / t
	Abwasser PM / t prod. Papier	1,05	1,07	1,27	1,36	1,39	m³ / t
Energieeffizienz	E-Energie Gesamt / t prod. Papier	0,84	0,80	0,83	0,81	0,80	MWh/t
	E-Energie PM / t prod. Papier	0,54	0,55	0,56	0,58	0,59	MWh/t
							kWh / Tsd.
	E-Energie PV / Tsd. Packungen norm.	26,6	26,9	26,9	26,4	27,0	Packungen
							norm.
	E-Energie alle anderen Bereiche		1372	1334	1199	1126	MWh
	Dampf Gesamt / t prod. Papier		1,52	1,48	1,56	1,51	MWh/t
	Dampf PM / t prod. Papier		1,33	1,28	1,32	1,31	MWh/t
	Heizenergie Gesamt		5745	5792	7022	5810	MWh
Abfall	Verwertungsquote der Abfälle	86%	85%	88%	89%	90%	%
	Abfall zur Verwertung / t prod. Papier	20,3	26,0	23,4	20,8	20,4	kg / t
	Abfall zur Beseitigung / t prod. Papier	3,4	4,4	3,3	2,5	2,3	kg / t
Emissionen	jährliche Gesamtemissionen von Treibhausgasen	0	0	0	0	0	t CO2 Äquivalente
	jährliche Gesamtemissionen in die Luft	0	0	0	0	0	t CO2 Äquivalente
Biodiversität	Anteil naturnahe Fläche am Flächenverbrauch		18,9%	18,9%	18,9%	18,9%	

Bewertung

Im Bereich Materialeffizienz ist der Zellstoffeinsatz gestiegen, da wir von unseren Papierkunden nicht mehr so viele Verschnittreste zurückbekommen. Auf Grund des Alters der Wasseraufbereitung ist der Salzeinsatz ebenfalls gestiegen. Hier ist in den nächsten Jahren eine

Ersatzinvestition geplant.

Beim Wasserverbrauch sowie der Abwassermenge haben wir die 2024er Ziele nahezu erreicht. Hier gilt es vor allem, die Werte stabil zu halten. Bedingt durch die Übernahme der Produkte mit geringerem Flächengewicht aus Neukölln sowie vermehrten An- und Abfahrvorgänge der Papiermaschine sind beide Werte etwas gestiegen. Die Werte sind aber immer noch sehr gut (Ø der deutschen Papierindustrie lt. VDP ca. 10 bzw. 9 m³/t Papier).

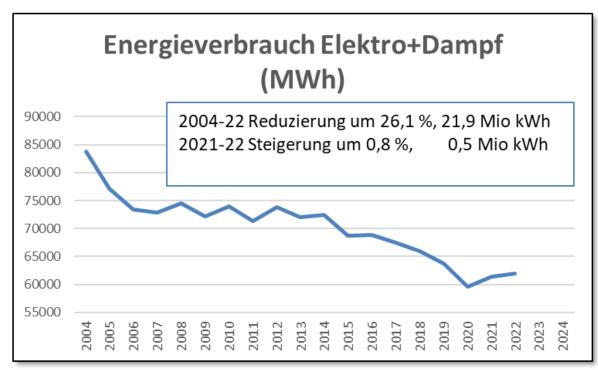
Die spezifische Verbräuche an Elektroenergie und Dampf sind gegenüber 2021 leicht gesunken. Hier zahlen sich vor allem die Großprojekte der letzten Jahre "Haube der Papiermaschine", Wärmerückgewinnung der Haubenabluft und "Absauganlage der Papierverarbeitung" sowie die vielen kleineren Maßnahmen aus.

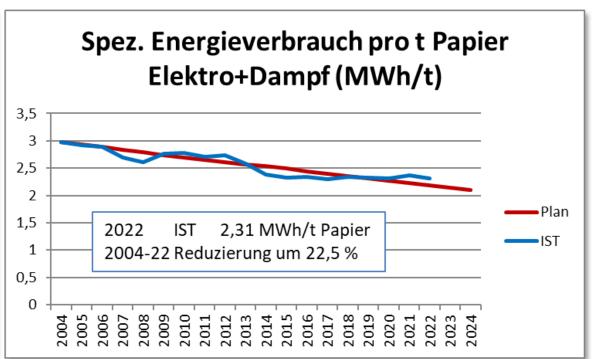
Bei den Abfällen haben wir in 2020, begründet durch einen Entsorgerwechsel, die Verwertungsquote steigern können. Der positive Trend setzte sich auch 2022 fort.

Die Bereiche Emissionen und Biodiversität blieben über die Jahre unverändert.







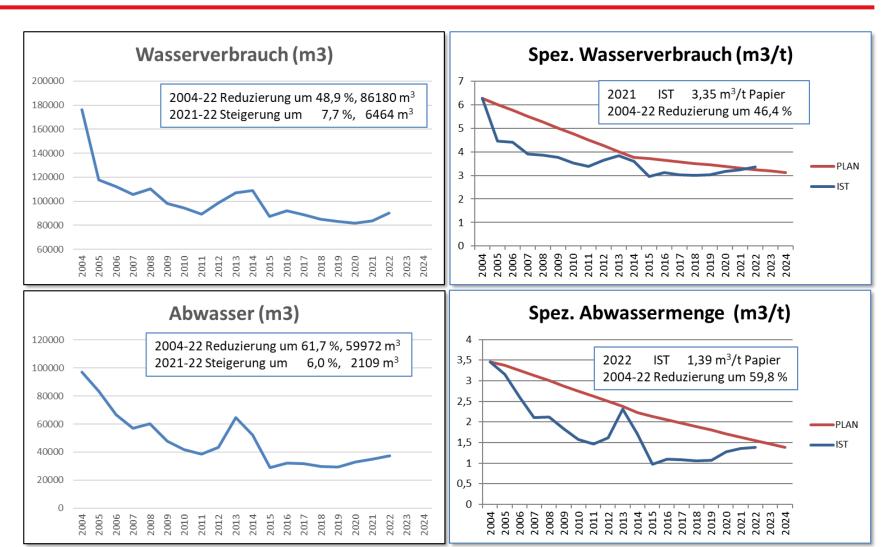


Beim Energieverbrauch liegen wir im Jahr 2022 leicht oberhalb des Zielkorridors. Das liegt vor allem am höheren Dampfverbrauch. Faktoren hierfür sind die Notwendigkeit der regelmäßigen Lüftung während der Corona-Zeit sowie die Übernahme der Produkte aus Neukölln, die einen höheren Energieeinsatz benötigen. Der spezifische Energieverbrauch der Papierverarbeitung ist etwa konstant geblieben. Der Elektroenergieund Heizenergieverbrauch der Verwaltungsbereiche ist stark zurückgegangen bedingt durch Sparmaßnahmen in Verbindung mit dem Ukraine-Krieg. Insgesamt gehen wir davon aus, dass sich der Langfristtrend in den nächsten Jahren nach unten fortsetzen wird.



UNSERE UMWELTLEISTUNG – WASSER UND ABWASSER

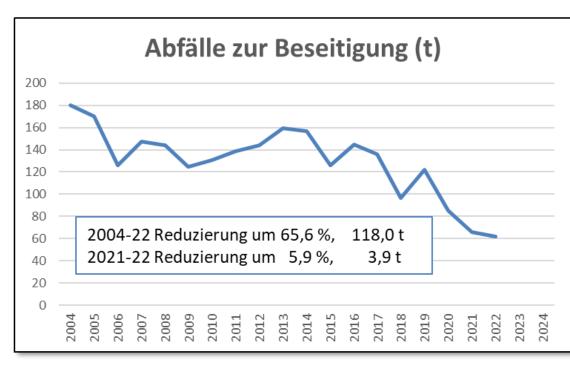
Wasserverbrauch Der bedingt durch die Übernahme der Produkte mit geringerem Flächengewicht aus Neukölln etwas gestiegen. Wir liegen mit Werten den etwa auf Zielniveau. Die Werte liegen aber immer noch sehr gut (Durchschnitte der Papierindustrie lt. VDP m3/t Papier) Hier gilt es vor allem, die Werte stabil auf diesem Niveau zu halten.

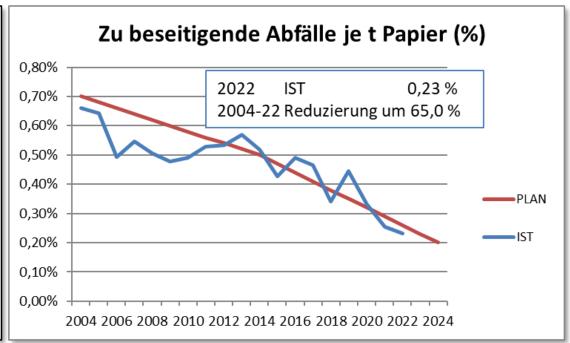






Im Bereich Abfallwirtschaft liegen wir wieder im Zielkorridor. Hier hat uns die Gewerbeabfallverordnung unterstützt, mit der Vorgabe, den Restmüll zu sortieren. Der Restmüll geht nun in eine Sortieranlage mit einer Recyclingquote von 16,2 %. In den nächsten Jahren gilt es, die von uns bzw. unseren Mitarbeitern beeinflussbaren Themen zu optimieren sowie weitere Ideen zu Kreislaufwirtschaft zu entwickeln und umzusetzen.







UNSER UMWELTPROGRAMM 2021 – 2024

Unsere Umweltpolitik bildet die Grundlage unserer Umweltziele und den daraus abgeleiteten Maßnahmen, dem Umweltprogramm. Unser Streben nach kontinuierlicher Verbesserung unserer Einflüsse auf die Umwelt steht dabei immer im Vordergrund. Das erarbeitete Umweltprogramm enthält für jedes Umweltziel Maßnahmen, Verantwortliche und Termine.

Es gehört zu den Aufgaben des Umweltausschusses, diese Ziele regelmäßig zu überprüfen ggf. zu aktualisieren sowie über die Erfüllung des Programms zu wachen. Die Maßnahmen sind mit den zuständigen Bereichen abgestimmt, die termingerechte Einhaltung obliegt diesen Bereichen.

Auf den Folgeseiten geben wir einen Überblick zum Umweltprogramm 2021 bis 2024 sowie den Maßnahmen der Abteilungen.

Für alle bisher konzeptionierten Maßnahmen des Umweltprogrammes sind Energieeinsparungen in Summe von ca. 1.440.000 kWh prognostiziert worden. Davon haben wir bis Ende 2022 etwa 992.000 kWh Einsparungen erreicht.





UNSER UMWELTPROGRAMM 2021 – 2024

Maßnahme	Verantw.	Termin	Ziel / KPI	Status
Energieverbrauch: Transparenz und Steuermöglichkeiten	schaffen /verbessern	2021-2024		
Vernetzung und zentraler Erfassung Wärmemengenzähler	Gebäudetechnik	2020/21	Transparenz schaffen	Umgesetzt
Energiemessgerät	Gebäudetechnik	2021	Transparenz schaffen	Umgesetzt
AirleaderDruckluftsystem (Software Upgrade)	Gebäudetechnik	2021	Wird für 2022er Ziele benötigt	Umgesetzt
Steigerung der Energieeffizienz zentraler Anlagen	1	2021-2024		
Neue TPA-Anlage mit neuem Anlagenkonzept und energieeffizienten Antrieben	Papierverarbeitung	2019/21	Energieeinsparung 2021 vs.2018: ca. 180.000 kWh = 53 %	Projekt in 2019/20 fertiggestellt, Analyse der IST-Einsparung erledigt
Erneuerung Lüftungsanlagen (Papierverarbeitung 2+3) und Parallelbetrieb	Gebäudetechnik	2021/22	Reduzierung des Elektr- und Heizenergieverbrauches tbd., Anpassungen durch neue Absaugung erforderlich, prognostizierte Einsparung ca. 56.000 kWh	Umgesetzt
Erneuerung Laptops bzw. Ersatz PCs durch Laptops	IT	2020/23	Energieeinsparung ca. 10%, geschätzt	Laufende Umsetzung
Einstellen von Todbändern bei Regelung der RLT- Anlagen	Gebäudetechnik	2023	Reduzierung des Elektro- und Heizenergieverbrauches, Prognostizierte Einsparung jeweils ca. 72.000 kWh	geplant
Druckluftniveau reduzieren 8 > 6 Bar, abhängig von Feasibility Test der Druckluftverbraucher	Gebäudetechnik	2022/23	Reduzierung des Stromverbrauches der Druckluftstationen, prognostizierte Einsparung ca. 211.000 kWh	geplant
Druckluft-Verdichter Fahrweise und Sollwertführung anpassen	Gebäudetechnik	2022/23	Reduzierung des Stromverbrauches der Druckluftstationen, prognostizierte Einsparung Elektro: ca. 120.000 kWh, Heiz: ca. 38.000 kWh	geplant
Einsatz von Hocheffizienzantrieben / -pumpen		2021-2024		
Austausch Ablüfter Papiermaschinenhalle	Gebäudetechnik	2022/23	Energieeffizientere Motoren	Konzept in Planung
Neue Entstippermotoren	Papierherstellung	2021	Energieeffizentere Motoren und Motorsteuerung, Einsparung ca. 530.000 kWh = 63 % geschätzt	Umgesetzt
Erneuerung Büttenrührwerke (2)	Papierherstellung	2021	Energieeinsparung durch IEC 3 - Motoren, Einsparung ca. 77.000 kWh = 50 %, gerechnet	Umgesetzt
Austausch diverser Pumpen	Papierherstellung	2021/22	Einsatz kleinerer Pumpen mit höherer Energieeffizienz, prognostizierte Einsparung ca. 146.000 kWh = 18.9%	Umgesetzt
Prozessleitsystem der Papiermaschine	Papierherstellung	2022/23	Direkte Einsparung durch energieffizientere Technik und indirkete Einsparungen durch bessere Steuerungsmöglichkeiten	In Umsetzung
Fernleitungspumpen Heizung	Gebäudetechnik	2021	Bessere Energieeffizienz	Umgesetzt
Analyse Gemeinsame Vakuumerzeugung mit Zwischenauskopplung	Papierherstellung	2024	Entwicklung eines alternativen Konzeptes zu Vakuumerzeugung statt Hibon-Pumpen	verschoben, Konzepterstellung geplant



UNSER UMWELTPROGRAMM 2021 – 2024

Maßnahme	Verantw.	Termin	Ziel / KPI	Status
Steigerung der Effizienz von Beleuchtungsanlagen		2021-2024		·
Erneuerung Beleuchtung Maschinenhalle PM3	Gebäudetechnik	2022/23	Energieeinsparung	geplant
Erneuerung Beleuchtung Rollenlager	Gebäudetechnik	2024	Energieeinsparung	verschoben
Erneuerung Beleuchtung Lager Melittastrasse	Gebäudetechnik	2024	Energieeinsparung	verschoben
Wasserverbrauch reduzieren und Wasser-/Abwasser	qualität verbessern	2021-2024		
Erneuerung Brunnen 8 Mindenerheide	Gebäudetechnik	2021	Verbesserung Grundwasserschutz und Energieeinsparung ca. 3.000 kWh geschätzt	Umgesetzt
Ethanolanlage Tankanlage Befüllung	Papierverarbeitung	2021	Verbesserung Grundwasserschutz	erledigt, Ziele erreicht
Erneuerung Brunnen 7 Mindenerheide	Gebäudetechnik	2022	Verbesserung Grundwasserschutz und Energieeinsparung ca. 3.000 kWh	Umgesetzt
Erneuerung Brunnen 6 Mindenerheide	Gebäudetechnik	2023	Verbesserung Grundwasserschutz und Energieeinsparung ca. 3.000 kWh	geplant
Verbesserung der Kreislaufwirtschaft durch bessere	/erwertung von	2021-2024		
Abfällen	T			
Pappe- und Kunststoffentsorgung PV mit neuem	Nachhaltigkeit	2021	Bessere Sortierung/Verwertung, Optimierung der Behältergröße	erledigt, Ziele erreicht
Aktion Büroabfallentsorgung	Nachhaltigkeit	2023	Mitarbeiterinformation/-einbeziehung, Bessere Mülltrennung	wegen Corona auf 2023 verschoben
Umweltverträglichkeit der Produkte		2021-2024		
Entwicklung von Vollautomatenverpackungen ohne EPS	F&E	2023	Verbesserung der Recyclingfähigkeit	geplant
Recycelte Entkalkerflaschen	F&E	2023	Verbesserung Kreislaufwirtschaft, Einsatz von Recyclingmaterial	Umgesetzt, Recyclinganteil 30 %
Sonstige Nachhaltigkeits-Themen		2021-2024		
Schallschutzhauben 4 Waros (Pneumatischer	Papierverarbeitung	2021	Verbesserung Lärmschutz für unsere Mitarbeiter	geplant
Prägedruck) Fahrradständer Geb.21/ Nebeneingang	PEG	2021	Umsetzung nachhaltige Mobilität	Umgesetzt



ABKÜRZUNGSVERZEICHNIS

BHKW	Blockheizkraftwerk
WRG	Wärmerückgewinnung
UMS	Umweltmanagementsystem
QUMB	Qualität-/Umwelt-Management-Beauftragter
Reach-VO	Reach-Verordnung (EU-Gefahrstoffregelung)
PV	Papierverarbeitung
NFM	Nassfestmittel
PSA	Persönliche Schutzausrüstung
TPA	Transport-/Palettier-Anlage
PM	Papiermaschine
РРК	Pappe, Papier, Kartonagen
EK	Einkauf
FSC	Forest Stewardship Council – Zertifizierung für nachhaltige Forstwirtschaft

PEFC	Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes – Zertifizierung für nachhaltige Forstwirtschaft
PRTR	Pollutant Release and Transfer Register
TEHG	Treibhausgas-Emissionshandelsgesetz
KPIs	Key Performance Indicator
PM-EG	Papiermaschine Erdgeschoss
FU	Frequenzumrichter
MCC1	Machine control centre
UB's	Unternehmensbereiche
ASi	Arbeitssicherheit
SPZ	Sprinklerzentrale
tbd.	to be defined



Ansprechpartner

Mit der Erstellung dieser Umwelterklärung möchten wir alle Interessierten zum Dialog anregen. Wir freuen uns über Anregungen, Fragen und auch kritische Hinweise.

Ihr Ansprechpartner:

Melitta Europa GmbH & Co. KG

- Geschäftsbereich Kaffeezubereitung -

Nachhaltigkeit, Zertifizierungen und Datenschutz

Wolfgang Wäntig

Email: wolfgang.waentig@melitta.de

Tel.: +49 (0) 571 86-1700

Fax.: +49 (0) 571 86-1560

Impressum:

Herausgeber:

Melitta Europa GmbH & Co. KG

- Geschäftsbereich Kaffeezubereitung -

Ringstraße 99

32427 Minden

Fotos: Melitta

Umwelterklärung 2020 Update 2022

August 2023





GÜLTIGKEITSERKLÄRUNG

gemäß den Vorgaben der

Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 i.d.F. vom 25.11.2009

über die freiwillige Teilnahme von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung (EMAS)

Die unterzeichnenden Umweltgutachterinnen, Frau Dr. Ortrun Janson-Mundel und Frau Astrid Günther, zugelassen für den Bereich "NACE-Code 17 - Herstellung von Papier, Pappe und Waren daraus" und "NACE-Code 46.4 - Großhandel mit Gebrauchs- und Verbrauchsgütern" bestätigen, begutachtet zu haben, dass der Standort Minden, wie in der vorliegenden Umwelterklärung der Organisation

Melitta Europa GmbH & Co. KG Ringstraße 99 32427 Minden Deutschland

mit der Registrierungsnummer D-108-00099 angegeben, alle Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 25. November 2009 über die freiwillige Teilnahme von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung (EMAS) in der durch die Verordnung (EU) 2017/1505 der Kommission und der Verordnung (EU) 2018/2026 der Kommission geänderten Fassung erfüllt.

Mit der Unterzeichnung dieser Erklärung wird bestätigt, dass

- die Begutachtung und Validierung in voller Übereinstimmung mit den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 durchgeführt wurden,
- das Ergebnis der Begutachtung und Validierung bestätigt, dass keine Belege für die
- Nichteinhaltung der geltenden Umweltvorschriften vorliegen,
- die Daten und Angaben der Umwelterklärung des Standorts ein verlässliches, glaubhaftes und wahrheitsgetreues Bild sämtlicher Tätigkeiten des Standorts innerhalb des in der Umwelterklärung angegebenen Bereichs geben.

Diese Erklärung kann nicht mit einer EMAS-Registrierung gleichgesetzt werden. Die EMAS-Registrierung kann nur durch eine zuständige Stelle gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 erfolgen. Diese Erklärung darf nicht als eigenständige Grundlage für die Unterrichtung der Öffentlichkeit verwendet werden.

Dr. Ortrun Janson-Mundel

Umweltgutachterin DE-V-0193

EMAS

TÜV NORD CERT Prüf- und Umweitgutachtergesellschaft mbH Am TÜV 1 30519 Hannover www.tuev-nord.de DAU-Zulassungs-Nr.: DE-V-0263

Niederrheinische Industrie- und Handelskammer Duisburg · Wesel · Kleve zu Duisburg

als gemeinsame registerführende Stelle von Industrie- und Handelska in Nordrhein-Westfalen nach Umweltauditgesetz - Registrierungsstelle -

URKUNDE



Organisation

Melitta Europa GmbH & Co. KG

Standort

Ringstraße 99 32427 Minden

Ersteintragung am 23. Januar 2013

Diese Urkunde ist gültig bis 17. Dezember 2024

Register-Nr.: DE-108-00099

Diese Organisation wendet zur kontinuierlichen Verbesserung der Umweltleistung ein Umweltmanagementsystem nach der EG-Verordnung Nr. 1221/2009 und EN ISO 14001:2015 (Abschnitte 4 bis 10) an, veröffentlicht regelmäßig eine Umwelterklärung, lässt das Umweltmanagementsystem und die Umwelterklärung von einem zugelassenen, unabhängigen Umweltgutachter begutachten, ist eingetragen im EMAS-Register und deshalb berechtigt, das EMAS-Logo zu verwenden.



Duisburg, den 20. September 2021

Dr. Stefan Dietzfelbinger Hauptgeschäftsführer